

STEEL & ENERGY

Wir sorgen europaweit dafür, dass Ihre Stahl- und Rohstoffprodukte verlässlich und sicher ans Ziel kommen. So stellen wir die **Versorgungsqualität** internationaler Zentren der Produktions- und Verarbeitungsindustrie mit **maßgeschneiderten Schienenlogistiklösungen** in der Stahl- und Rohstoffindustrie sicher. Selbstverständlich entwickeln wir für Sie auch Transportlösungen, die auf die Bedürfnisse im **Metall-Recycling-Kreislauf** abgestimmt sind. Somit helfen wir Ihnen, Ihre CO₂-Bilanz zu verbessern.

IHRE VORTEILE

- End-to-end-Logistiklösungen inkl. Umschlag und Vor-/Nachlauf mit planbaren Transportzeiten
- Entwicklung innovativer und CO₂-reduzierter Logistik- und Transportlösungen für die internationale Metallindustrie in Europa und weltweit
- Modernes, innovatives und branchenspezifisches Equipment für die Montanindustrie
- Spezialtransporte für Schrott, Kohle, Eisenerz, Rohre, Vorblöcke, Stahlcoils, Schienen und vieles mehr

UNSERE LEISTUNGSSCHWERPUNKTE

- Gesamtlogistik aus einer Hand – für Ganzzüge, Einzelwagen und Wagengruppen
- 1PL: Traktion (in Eigentraktion in 13 Ländern)
- 2PL: Traktion und Umschlag inkl. Vor- und Nachlauf
- 3PL: Traktion mit End-to-end-Logistiklösungen sowie Zusatzleistungen (z. B. Zollabwicklung, Umschlag und Enddistribution)

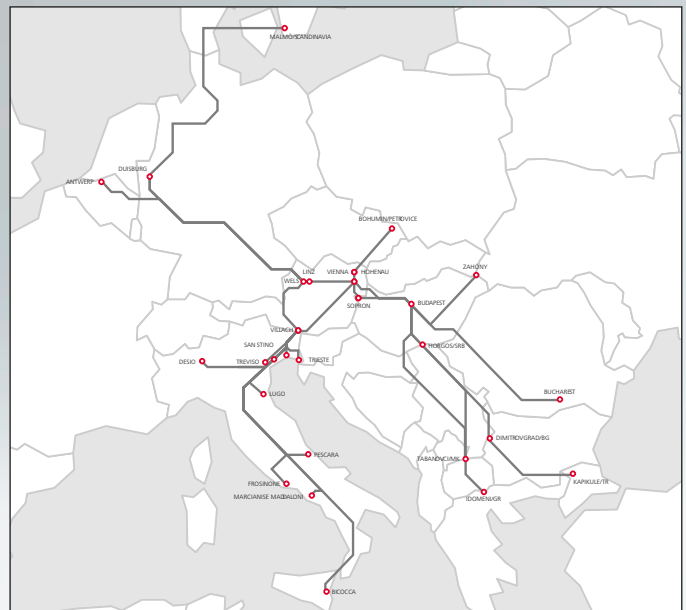
PASSENDES EQUIPMENT

Güterwagengattung	Güter
Ea	Stahlhalbezeuge, Rohre, Brammen, Schrott, Erze, Kohle, HBI, DRI, Drahtrollen, etc.
Fa	Erze, Koks, Kohle
Ha	Empfindliche Metallwaren, Metallwaren auf Palette
K, R	Schwere Langprodukte aus Stahl wie Rohre, Profile, Träger, Schienen, Brammen, Betonstahl
Shi	Blechrollen (Coils)
Ta	Erze und Erzpellets

ZAHLEN, DATEN, FAKTEN

- 7 Mio. Tonnen Gesamtvolumen Stahl pro Jahr
- 21,7 Mio. Tonnen Gesamtvolumen Rohstoffe pro Jahr

NOTIZEN



IHR PERSÖNLICHER KONTAKT

Stefan Hulla
Segment Manager Steel & Energy
stefan.hulla@railcargo.com

Michael Reiter
Segment Manager Steel & Energy
michael.reiter@railcargo.com

STEEL & ENERGY

Across Europe, we ensure that your steel and raw materials products arrive reliably and safely at their destination. In this way, we ensure the **supply quality** of international centers in the production and processing industry with **customized rail logistics solutions** in the steel and raw materials industries. Of course, we also develop transport solutions for you that are tailored to the needs of the **metal recycling cycle**. In this way, we help you improve your carbon footprint.

YOUR BENEFITS

- End-to-end logistics solutions incl. transshipment and first mile/last mile with calculable transport times
- Development of innovative and carbon-reduced logistics and transport solutions for the international metal industry in Europe and around the world
- Modern, innovative and industry-specific equipment for the mining industry
- Special transports for scrap metal, coal, iron ore, tubing, blooms, steel coils, rails and much more

OUR MAIN SERVICES

- Total logistics from a single source – for block trains, single wagonloads and wagon groups
- 1PL: Traction (own traction in 13 countries)
- 2PL: Traction and transshipment incl. first and last mile
- 3PL: Traction with end-to-end logistics solutions as well as add-ons (for example, customs clearance, transshipment and end distribution)

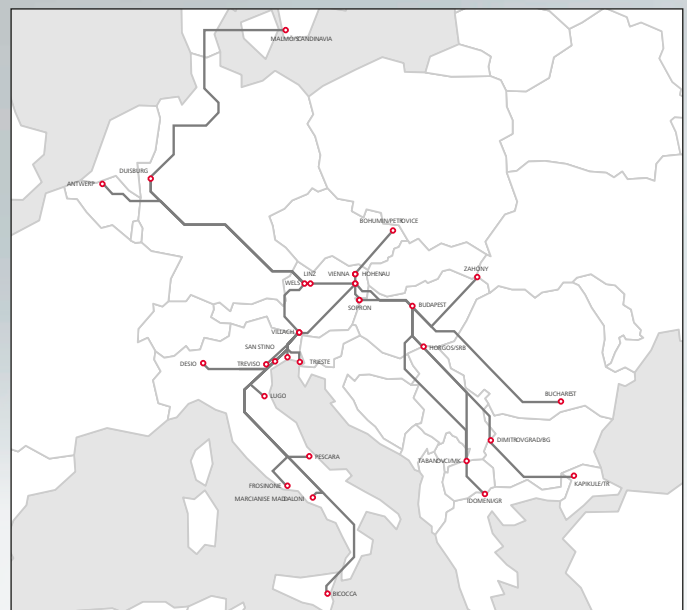
APPROPRIATE EQUIPMENT

Wagon type	Freight
Ea	Semi-finished steel products, pipes, slabs, scrap, ores, coal, HBI, DRI, wire coils, etc.
Fa	Ores, cokes, coals
Ha	Sensitive metal goods, metal goods on pallets
K, R	Heavy long products made from steel, such as pipes, profiles, beams, rails, slabs, reinforcing steel
Shi	Sheet metal rolls (coils)
Ta	Ores and ore pellets

FACTS & FIGURES

- 7 m. tons of total volume of steel per year
- 21.7 m. tons of total volume of raw materials per year

NOTES



YOUR PERSONAL CONTACT

Stefan Hulla
Segment Manager Steel & Energy
stefan.hulla@railcargo.com

Michael Reiter
Segment Manager Steel & Energy
michael.reiter@railcargo.com