



Innovativer Containertragwagen 80ft und InnoWaggon

Durch das innovative Logistikkonzept der Rail Cargo Group werden speziell zugeschnittene Transportlösungen auf individuelle Kunden- und Marktanforderungen angepasst.

Mit dem innovativen Containertragwagen schafft die Rail Cargo Group gemeinsam mit Innofreight ein vollkommen neues modulares Waggon-, Behälter- und Umschlagskonzept, mit dem der europäische Güterverkehr auf der Schiene optimiert wird. Die Containertragwagen für 60ft und 80ft, der InnoWaggon sowie die Spezialbehälter ermöglichen eine effiziente Kombination von Schienen- und Straßentransport.

Mit dem technologischen Vorteil zur maßgeschneiderten Logistikh Lösung

Der Innovative Containertragwagen 80ft sowie der InnoWaggon vereinen den Tragwagen und die auswechselbaren Behälter zu einem innovativen Konzept, das eine völlig neue Dimension der Logistik einläutet und eine flexible Nutzung verspricht.

Die beiden Wagen (InnoWaggon + Innovativer Containertragwagen 80ft) in Kombination mit dem entsprechenden Behälter überzeugen durch die innovative Kundenlösung und erhöhte Wirtschaftlichkeit. Durch die spezielle (Dreh-)Entladetechnolo-

Gattungsbezeichnung: Sgrrs (InnoWaggon) Lastgrenzraster in Tonnen

Variante „A“ Rungenpalette

	A	B1	B2	C2	C3	C4	D2	D3	D4
s	94,5	100,0	110,5	130,5			137,0	146,5	

Variante „B“ WoodTainer XXL

	A	B1	B2	C2	C3	C4	D2	D3	D4
s	86,5	92,0	102,5	122,5			129,0	138,5	

Variante „C“ WoodTainer XXM

	A	B1	B2	C2	C3	C4	D2	D3	D4
s	86,5	92,0	102,5	122,5			129,0	138,5	

Variante „D“ RockTainer ORE

	A	B1	B2	C2	C3	C4	D2	D3	D4
s	86,0	91,5	102,0	122,0			128,5	138,5	

Variante „E“ RockTainer INFRA

	A	B1	B2	C2	C3	C4	D2	D3	D4
s	84,0	89,5	100,0	120,0			126,5	136,0	

gie der Behälter wird eine sichere und schnelle Entladung und eine bis zu 20% gesteigerte Zuladung der transportierten Güter ermöglicht. Durch höchste Prozesssicherheit werden kundenspezifische High-End-Supply-Chain-Lösungen garantiert. Kernstück des technologischen Fortschrittes: Der Einsatz der Spezialbehälter wird der jeweiligen Branche angepasst und damit individuell auf die Kundenbedürfnisse abgestimmt, da die Behälter je nach Anforderung, wie spezifisches Schüttgewicht oder Entladesituation, eingesetzt werden. So kommt etwa der RockTainer (ORE) für Erz- und Schottertransporte zum Einsatz, der Doppelwagen zeichnet sich durch die multifunktionale Einsatzmöglichkeit für konventionelle Schüttguttransporte sowie im internationalen Verkehr aus.

Technische Angaben

- 80ft Containertragwagen
- Auswechselbare Behälter bzw. Spezialcontainer sowie Standardcontainer
- Multifunktionale und flexible Einsatzmöglichkeit – angepasst an die Bedürfnisse des Kunden und der zu transportierenden Güter
- Effiziente Kombination von Schiene und Straße
- Innovative Entladetechnik ermöglicht schnelle Entladung bei gleichzeitiger Erhöhung der Wirtschaftlichkeit
- Supply Chain Management



Innovative 80 ft container wagon and InnoWaggon

Thanks to Rail Cargo Group's innovative logistics concept, specially tailored transport solutions are adapted to individual customer and market requirements.

With the innovative container wagon, Rail Cargo Group and InnoFreight are creating a completely new modular handling concept for wagons, containers and cargo, and thereby optimising European rail freight transport. The InnoWaggon 60 ft and 80 ft container wagons and the special containers enable the efficient combination of rail and road transport.

Using technological advantage to supply a customised logistics solution

The innovative 80 ft container wagon and the InnoWaggon combine flat wagons and interchangeable containers to create an innovative concept that heralds a completely new dimension of logistics and ensures flexible use.

Both wagons (InnoWaggon + innovative 80 ft container wagon), in combination with the corresponding container, impress due to their innovative customer solutions and increased efficiency. The special (swivel) unloading technology of the container enables safe and rapid unloading and an

Grid generic name: Sggrs (InnoWaggon)

Load limit in tonnes

Variant „A“ post pallet

	A	B1	B2	C2	C3	C4	D2	D3	D4
s	94,5	100,0	110,5	130,5			137,0	146,5	

Variant „B“ WoodTainer XXL

	A	B1	B2	C2	C3	C4	D2	D3	D4
s	86,5	92,0	102,5	122,5			129,0	138,5	

Variant „C“ WoodTainer XXM

	A	B1	B2	C2	C3	C4	D2	D3	D4
s	86,5	92,0	102,5	122,5			129,0	138,5	

Variant „D“ RockTainer ORE

	A	B1	B2	C2	C3	C4	D2	D3	D4
s	86,0	91,5	102,0	122,0			128,5	138,5	

Variant „E“ RockTainer INFRA

	A	B1	B2	C2	C3	C4	D2	D3	D4
s	84,0	89,5	100,0	120,0			126,5	136,0	

increased payload of up to 20% of the transported goods. Customer-specific high-end supply chain solutions are guaranteed by providing maximum process reliability.

Technological progress is the key factor: the use of special containers is adapted to the respective industry and thus individually tailored to meet customer needs, as the containers are used according to the relevant needs, such as for a specific bulk weight or unloading situation. For example, the RockTainer (ORE) is used for mining and gravel transport, whilst the dual car is characterised by its multifunctional versatility for conventional bulk and international transport.

Technical data

- 80 ft container wagon
- Interchangeable containers or special containers, as well as standard containers
- Multifunctional and flexible versatility – adapted to customer needs and the goods to be transported
- Efficient combination of rail and road
- Innovative unloading technology enables rapid unloading at the same time as increasing efficiency
- Supply chain management